



# Prime Regranulate & rCompounds für Spritzguss-Anwendungen

Produkt-Beispiel	Beschreibung	Mögliche Farben	MFR (g/10min)	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )
LDPE 2070 i	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	natur, schwarz	4 - 7 (190°C / 2,16kg)	0,920
HDPE 5080 i	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	natur, schwarz	5 - 8 (190°C / 5kg)	0,95 - 0,96
PPH 1060 i	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	schwarz	3,5 - 6,0 (230°C / 2,16kg)	0,950
PP 1100 i	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	natur, schwarz	5 - 10 (230°C / 2,16kg)	0,91 - 0,95
PP 1300 i	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	natur, weißlich, bunt, schwarz	20 - 30 (230°C / 2,16kg)	0,91 - 0,94
PP 1500 i	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	natur, weißlich, bunt, schwarz	30 - 50 (230°C / 2,16kg)	0,91 - 0,94
PP, PP/PE, ABS & PC/ABS Recompounds	rCompounds tailor-made entsprechend Ihrer Anforderungen. Durch Einarbeitung von Stabilisatoren und Additiven, sowie Mineral- oder Glasfaserverstärkungen, stellen wir gewünschte Eigenschaften wie zum Beispiel Steifigkeit, Schlagzähigkeit, Wärmealterungs- und UV-Beständigkeit ein.			

Diese Übersicht zeigt nur einen kleinen Teil unseres Portfolios mit exemplarischen Eigenschaften.

Teilen Sie uns bitte Ihre Anforderungen mit – wir bieten Ihnen gern weitere Produkte aus unserem Portfolio an oder entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Bedürfnisse. Wir beraten Sie gern.

