



# Prime Regranulate & rCompounds zur Profil- und Rohr-Extrusion

Produkt-Beispiel	Beschreibung	Mögliche Farben	MFR (g/10min)	Dichte (g/cm³)
RSH LDPE 2010 F	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR)	schwarz, grau / bunt, weiß, natur	0,5 - 1,0 (190°C / 2,16kg)	0,92 - 0,94
HDPE 5009 E	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR), hoher Druckrohr-Anteil	schwarz	0,5 - 0,9 (190°C / 5kg)	0,955
HDPE 5010 E	Regranulat aus sauberen PIR-Rohstoffen (100% PIR), hoher Druckrohr-Anteil, minimalste PP-Anteile möglich	schwarz	0,5 - 1,0 (190°C / 5kg)	0,955
PPC 1010 E	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR)	schwarz	0,5 - 1,0 (230°C / 2,16kg)	0,940
PPC 1015 E	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR)	schwarz	1,0 - 1,5 (230°C / 2,16kg)	0,940
PPC 1025 E	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR)	schwarz	1,5 - 2,5 (230°C / 2,16kg)	0,940
PPC 0112 MF5	rCompound aus sauberen post-industriellen Rohstoffen, mineralverstärkt, leicht erhöhte Steifigkeit	grau	0,5 - 1,0 (230°C / 2,16kg)	0,960
PP 0222 MF40	rCompound aus sauberen post-industriellen Rohstoffen, mineralverstärkt, erhöhte Steifigkeit	schwarz	2 (230°C / 2,16kg)	1,200

Diese Übersicht zeigt nur einen kleinen Teil unseres Portfolios mit exemplarischen Eigenschaften. Teilen Sie uns bitte Ihre Anforderungen mit – wir bieten Ihnen gern weitere Produkte aus unserem Portfolio an oder entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Bedürfnisse. Wir beraten Sie gern.

