



# Prime Regranulate & rCompounds für Blasware-Anwendungen

Produkt-Beispiel	Beschreibung	Mögliche Farben	MFR (g/10min)	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )
RSH LDPE 2005 WW	Regranulat aus gebrauchten und gewaschenen Hohlkörpern (100% PCR-Abfälle)	natur	0,4 - 0,6 (190°C / 2,16kg)	0,930
RSH HDPE 5009 B	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	grau / bunt oder schwarz	0,5 - 0,9 (190°C / 5kg)	0,955
RSH HDPE 5014 B	Regranulat aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	grau / bunt oder schwarz	0,9 - 1,4 (190°C / 5kg)	0,955
RSH HDPE 5016 B/2	Regranulat aus > 50% sauberen PCR-Abfällen - die übrigen Rohstoffe sind post-industrielle Produktionsabfälle (PIR)	grau / bunt oder schwarz	1,0 - 1,6 (190°C / 5kg)	0,955
PPC 1010 B	Recompound aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (97% PIR-Abfälle)	schwarz	0,5 - 1,0 (230°C / 2,16kg)	0,940
PPC 1015 B	Recompound aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	schwarz	1,0 - 1,5 (230°C / 2,16kg)	0,940
PPC 1025 B	Recompound aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle)	schwarz	1,5 - 2,5 (230°C / 2,16kg)	0,940
PP flex 0604	Recompound aus sauberen post-industriellen Rohstoffen (100% PIR-Abfälle) PP mit Kautschuk-Anteilen	natur	5,5 (230°C / 2,16kg)	0,900

Diese Übersicht zeigt nur einen kleinen Teil unseres Portfolios mit exemplarischen Eigenschaften. Teilen Sie uns bitte Ihre Anforderungen mit – wir bieten Ihnen gern weitere Produkte aus unserem Portfolio an oder entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Bedürfnisse. Wir beraten Sie gern.

