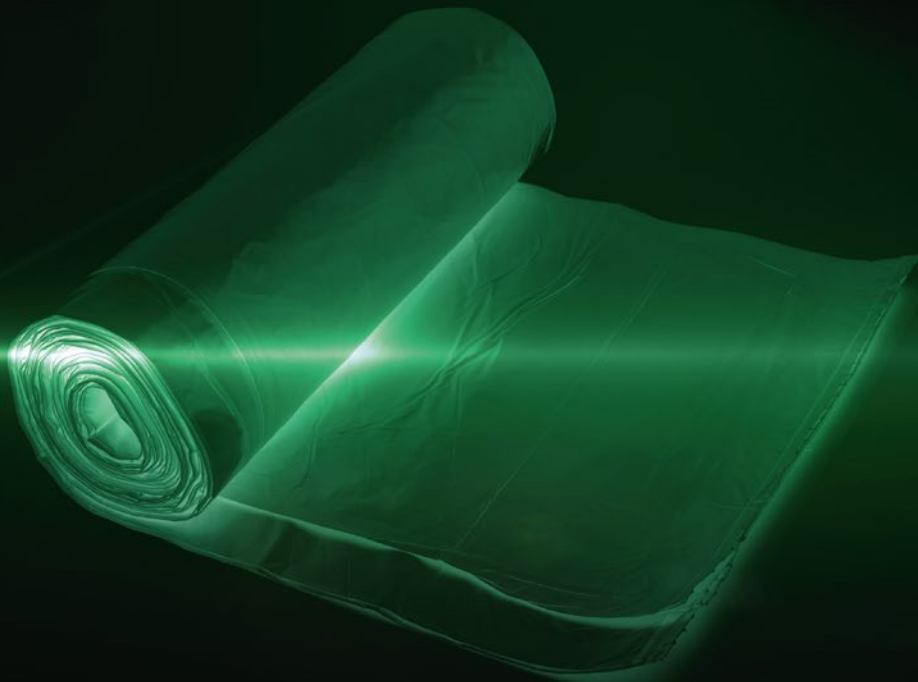


Hochwertige Rezyklate für die Folienextrusion



Anwendungsmöglichkeiten unserer Rezyklate im Bereich Folienextrusion

... or are you still using prime virgin?

Mit den RSH Folientypen werden die verschiedensten Produkt- und Transportverpackungen wie z. B. Hauben, Umverpackungen, Beutel oder Versandtaschen hergestellt.

Alle unsere Rezyklate sind:

- + Laborgeprüft
- + Mit Analysezertifikat je Charge
- + Erhältlich mit technischen Datenblättern & Lieferspezifikationen
- + Reproduzierbar
- + Verpackt in Big Bags, Oktabin oder Silo

Für viele namhafte Kunden führen wir seit Jahrzehnten qualitativ anspruchsvolle Lohnaufbereitungen in geschlossenen Kreisläufen durch.

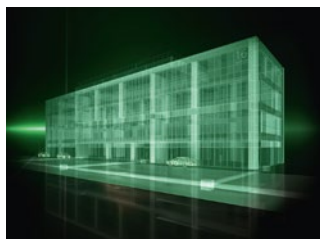


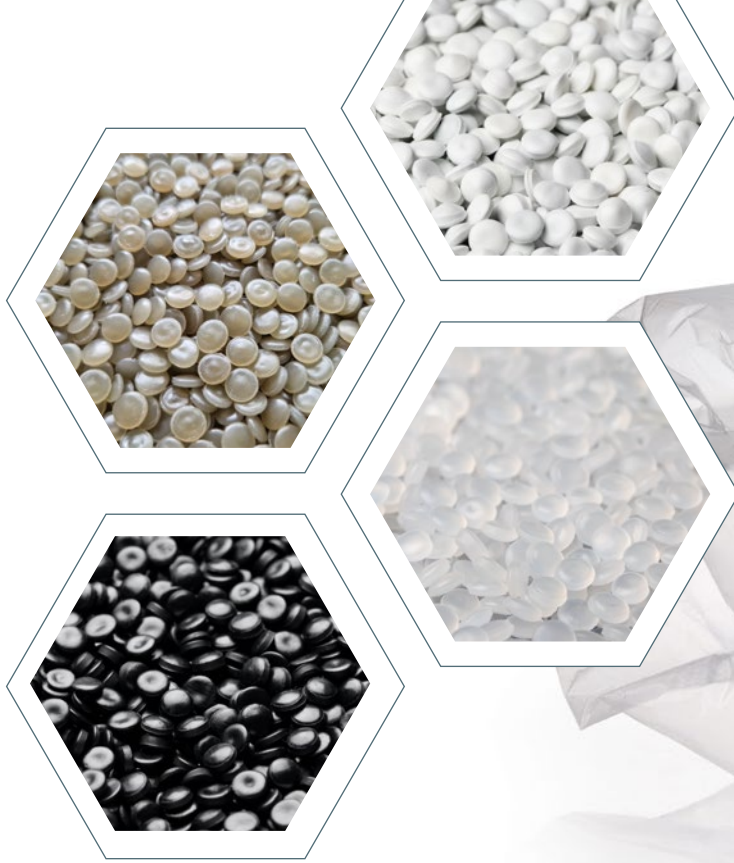
Unsere Rezyklate für Folienextrusion

		Produktbezeichnung	% PIR/PCR	Weitere Farben	MFR (ISO 1133) g/10min	Dichte (ISO 1183) g/cm ³
HDPE	Regranulat	HDPE 5005 F blau PCR	0/100		0,4 - 0,9 (190 °C / 5 kg)	960
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2005 PCR natur	0/100		0,2 - 0,5 (190 °C / 2,16 kg)	930
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2008 PCR grau	0/100		0,4 - 0,8 (190 °C / 2,16 kg)	955
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2009 PCR transluzent	0/100	bunt	0,5 - 0,9 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2010 PCR transluzent	0/100		0,5 - 1,0 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2012 PCR trübnatur	0/100		0,5 - 1,2 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2012 PCR + trübnatur	0/100		0,5 - 1,2 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2012 PCR A trübnatur	0/100		0,5 - 1,2 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2012 PCR A + trübnatur	0/100		0,5 - 1,2 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE/ LLDPE	Regranulat	RSH LDPE/LLDPE 2017 PCR trübnatur	0/100		1,2 - 2,0 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE/ LLDPE	Regranulat	RSH LDPE/LLDPE 2017 PCR A trübnatur	0/100		1,2 - 2,0 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2010 F natur	100/0	weiß, bunt	0,5 - 1,0 (190 °C / 2,16 kg)	920
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2010 F natur mit geringen EVOH Anteilen	100/0		0,5 - 1,0 (190 °C / 2,16 kg)	935
LDPE	Regranulat	RSH LDPE 2020 F natur	100/0	weiß	1,0 - 2,0 (190 °C / 2,16 kg)	925
LDPE	Regranulat	LDPE Regranulat weißlich mit geringen HD + PP Anteilen	100/0		0,7 - 2,5 (190 °C / 2,16 kg)	930

Fragen Sie nach weiteren Standard- oder maßgeschneiderten Rezyklaten für Ihre Branche oder Verarbeitungsverfahren

Automobil
Bau
Verpackung
Konsum





Rezyklate aus ausgewählten Wertstoffströmen

Sie haben die Wahl



Aus Post Industrial Abfällen

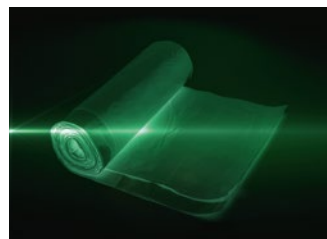
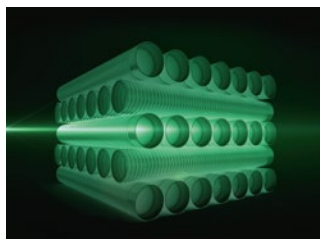
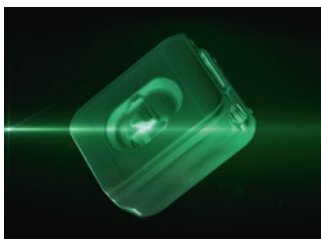
- + Saubere und sortenreine Rohstoffbasis
- + Glatte Oberflächen
- + Kaum wahrnehmbarer Geruch
- + Konstante Verarbeitung
- + Gute Einfärbbarkeit
- + Enge Toleranzen



Aus gewaschenen Post Consumer Abfällen

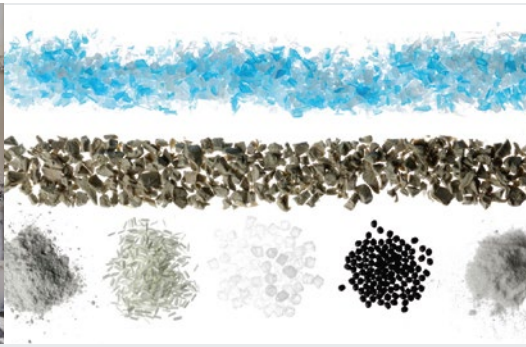
- + Gebrauchte Folien als Rohstoffbasis
- + Intensiver Waschprozess für glattere Oberflächen
- + Gute Verarbeitbarkeit
- + Gleichmäßige Eigenschaftsniveaus
- + Standard- und Plusqualitäten je nach Anforderung
- + Gute Überfärbbarkeit

Blasware
Extrusion
Spritzguss
Folien



Wir stehen für eine echte Kreislaufwirtschaft

Rezyklate – „Made in Germany“



Produktion

- Chargenweise Homogenisierung bis zu 25 Tonnen
- Lagerung in isolierten Hallen
- Produktion auf Ein- und Doppelschneckenextrudern
- Erfahrene Mitarbeiter mit viel Know-how
- Einarbeitung von Additiven, Stabilisatoren und Füllstoffen

Produktentwicklung

- Maßgeschneidert nach Kundenanforderung
- Eigenes Technikum mit Laborextrudern
- Planung, Prüfung, Umsetzung von Projekten

Prüfmöglichkeiten Labore

- Physikalische Eigenschaften
- Mechanische Eigenschaften
- Thermische Eigenschaften
- Rohstoffanalyse

Mit uns sind Sie auf der sicheren Seite



Co₂ Bilanzierung

CO₂ Zertifikate je Rezyklattypen auf Anfrage

Ermittlung des GWP (Global Warming Potential) für 1 kg des Rezyklates



Seit 1958 sind wir Impulsgeber in der Kreislaufwirtschaft

Bei RSH setzen wir auf eine energieeffiziente Produktion und die Schonung der Umwelt

